

PRUEBAS DE ADHESIÓN

GENERAL

- Las pruebas de adhesión proporcionan un método estandarizado para evaluar la adhesión de los revestimientos de techo Duro-Shield® a sustratos elegibles. Consulte la PDS, la SDS y la documentación técnica complementaria de Duro-Shield disponibles en la categoría Duro-Shield Coatings del [sitio web de Duro-Last®](#).
- El contratista es responsable de determinar la idoneidad del sustrato **antes** de instalar cualquier producto Duro-Shield.
- Se puede solicitar un kit de adhesión específico para el proyecto al equipo de Recubrimientos.

Contenido del kit de adhesión

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> Brocha Abridor de latas Guantes Dinamómetro de resorte Mezclador de pintura Tira(s) de tejido de poliéster Almohadilla Scotch-Brite® | <ul style="list-style-type: none"> Contenedores de 1 cuarto (0.9 L): máximo 4 <ul style="list-style-type: none"> Imprimador multiuso (imprimador TPO) Recubrimiento de silicona (blanco brillante) Imprimador epoxi universal de 2 partes Recubrimiento acrílico (blanco brillante) Imprimador acrílico |
|--|--|



- Realice pruebas tanto sin imprimación como con imprimación.
- Se recomienda que los contratistas consulten con el equipo de recubrimientos sobre los resultados de las pruebas de adhesión.

MÉTODO DE PRUEBA

Adhesión por pelado en campo

Información general	- Se recomienda realizar pruebas antes de realizar una oferta. - Las pruebas son necesarias para proyectos de garantía que incluyen mano de obra. - Realice 4 pruebas por cada 10,000 ft², y otra prueba por cada 10,000 ft² adicionales. - Seleccione las pruebas de adhesión en las áreas degradadas en función de factores que puedan afectar a la adhesión: - Cualquier combinación de UV, humos de escape o exposición química y/o biológica; - Membrana existente envejecida; - Áreas a reparar; - Los parches de prueba deben etiquetarse y fotografiarse para conservar los registros.
Descripción general	- Los procedimientos siguen la norma ASTM D903 "adhesión por pelado a 180°". - Los imprimadores y esmaltes también pueden evaluarse mediante una prueba similar llamada ASTM D3359 "adhesión con cinta".
Preparación	- Realice una maqueta del sistema previsto. - Las pruebas de adhesión deben realizarse con el sistema de recubrimiento propuesto exacto, incluido un imprimador, si es necesario. - Duplique cualquier preparación mecánica del sustrato. - Simule la limpieza y el lavado a presión. - Limpie un área de 12 x 12 pulgadas (305 x 305 mm) con una esponja Scotch-Brite o equivalente. - Aplique una solución aprobada para limpiar áreas muy sucias, si es necesario. - Aplique un imprimador aprobado o Duro-Shield Bleed Block según sea necesario.
Método de prueba de adhesión en seco	Las pruebas deben realizarse en las mismas condiciones atmosféricas en las que se instalarán los productos Duro-Shield. - Aplique con brocha el recubrimiento Duro-Shield sobre un área de 2 x 6 pulgadas (52 x 152 mm), a una tasa de 100 ft²/gal (2.5 m²/L) para obtener 16 milésimas de pulgada húmedas (0.41 mm). - Mientras el recubrimiento aún está húmedo, introduzca 6 pulgadas (152 mm) de una tira de tela de poliéster de 1 x 12 pulgadas (25 x 305 mm) en el parche de prueba, dejando las otras 6 pulgadas (152 mm) secas extendiéndose más allá del parche de prueba. - Aplique 16 milésimas de pulgada húmedas (0.41 mm) adicionales de recubrimiento para encapsular completamente la tela de 6 pulgadas (152 mm) que ha introducido. - Deje que el parche de prueba se cure. Clima cálido: 1 día puede ser suficiente Clima frío: es posible que se requieran 5 días

MÉTODO DE PRUEBA: ADHESIÓN POR PELADO EN CAMPO

Evaluación cuantitativa (mejores prácticas)

- Una vez curado el recubrimiento Duro-Shield:
 1. Fije la tela expuesta al extremo de un dinamómetro de resorte adecuado.
 2. Jale la tela en un ángulo de 180°, plana contra el sustrato, hacia atrás a través del área de prueba.
 3. Jale de forma constante y uniforme, con una fuerza que aumente gradualmente, hasta que la tela comience a desprenderse del recubrimiento.
 4. Vuelva a jalar hasta que el 50 % de la tela se haya despegado del recubrimiento y registre esta medición.
 5. Nuevamente, vuelva a jalar hasta retirar la tela del recubrimiento para garantizar una cohesión uniforme.

- Los resultados de las pruebas deben cumplir con ambas de las siguientes condiciones:
 1. Se debe lograr un mínimo de 2 lbf (8.9 N) de resistencia a la tracción antes de retirar la cinta de tela del recubrimiento.
 2. Además de lograr la resistencia a la tracción deseada, una prueba se considera exitosa cuando la capa base del recubrimiento permanece unida al sustrato después de que se retira la tela. Debe haber menos del 30 % de visibilidad de la superficie original.
- Si la prueba de adhesión FALLA, póngase en contacto con un representante del servicio técnico de recubrimientos para obtener ayuda.

NOTA: NO SE REALIZARÁ NINGÚN TRABAJO hasta que los resultados de la prueba indiquen una adhesión adecuada.

APLICACIÓN GARANTIZADA DE MATERIAL Y MANO DE OBRA:

- Los resultados de las pruebas deben registrarse en la consulta de preventa disponible en el [Portal de Duro-Last](https://portal.duro-last.com) o póngase en contacto con el equipo de recubrimientos en DuroLast-Coatings@amrize.com.



Probador de dinamómetro de resorte a 180°

Evaluación cualitativa

Bueno (Aprobado): 70 % o más de cohesión (2 lbf (8.9 N) o más)



Regular (No aprobado): 50–69 % de cohesión (1–2 lbf (4.4–8.9 N))



Malo (No aprobado): 10–49 % de cohesión (1 lbf (4.4 N) o más)



Fallo: Menos del 10 % de cohesión (Menos de 1 lbf (4.4 N))

